

QuickCast® Diamond™

Sp 3D Sprint COMPLEMENTO

Estilo de impresión 3D para patrones de microfusión

Patrones de microfusión: Más rápidos, con mayor rendimiento y menor costo

La solución 3D Systems QuickCast® es un método de fabricación digital para la producción de patrones de microfusión. Utilizando software avanzado, tecnología de impresión 3D de estereolitografía (SLA) o SLA basada en proyección (PSLA), el resultado de la fundición hueca y liviana resultante es lo suficientemente fuerte como para resistir la deformación durante la parte de descascarillado del proceso de microfusión. Aunque son duraderos, estos patrones impresos colapsan con éxito bajo su propia expansión para permitir un drenaje completo y se queman prácticamente sin residuos de ceniza. El resultado es una producción rápida de patrones de alta calidad que son fáciles de tratar e integrar en los flujos de trabajo de microfusión. Con patrones de fundido rápido, puede entregar patrones complejos y más fácil de moldear en horas o días, y ahorrar miles de dólares en costos tradicionales de creación de herramientas.

GRAN PRECISIÓN, GRAN FUNCIONALIDAD

QuickCast Diamond es un estilo de impresión disponible para impresoras 3D Systems® y software de fabricación aditiva 3D Sprint®. Las mejoras de software asociadas añaden funcionalidades que optimizan la preparación de los datos CAD para la impresión y agilizan el proceso de microfusión. Esta solución permite a las fundiciones y a los clientes de fundición de gran volumen entregar de forma fiable una microfusión de gran valor y alta precisión a una fracción del tiempo y el costo tradicional de la creación de herramientas, y sin limitaciones en la complejidad geométrica. Además, el flujo de trabajo digital de la impresión 3D de patrones aumenta la libertad del diseño. También reduce el tiempo de iteración, el tiempo de desarrollo y los costos.

ESTRUCTURAS DE SOPORTE INTELIGENTES

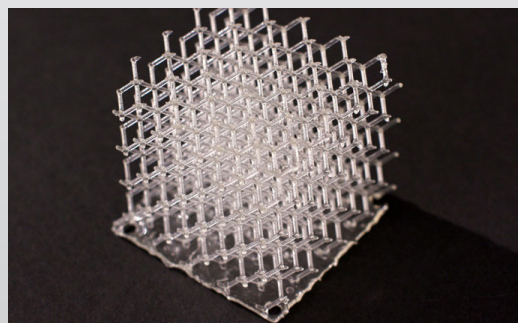
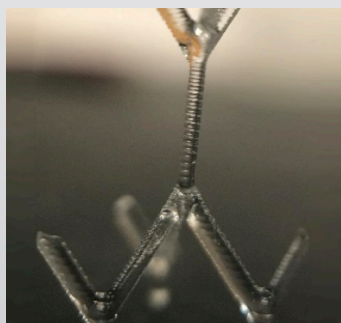
QuickCast Diamond es hasta un 30 % más liviano y tiene una resistencia incluso más uniforme, independiente de la orientación, que los estilos de impresión QuickCast anteriores. El patrón de estructura interna de diamante ofrece al usuario del proceso de microfusión varios beneficios, incluidos los siguientes:

- La reducción de la masa interna produce un desgaste más limpio en el proceso de fundición y un menor consumo de material, lo que permite reducir los costos generales.
- Las estructuras internas que se adaptan a la geometría del revestimiento externo y actúan como soportes aumentan el rendimiento, mejoran el desempeño funcional y ofrecen patrones más precisos.



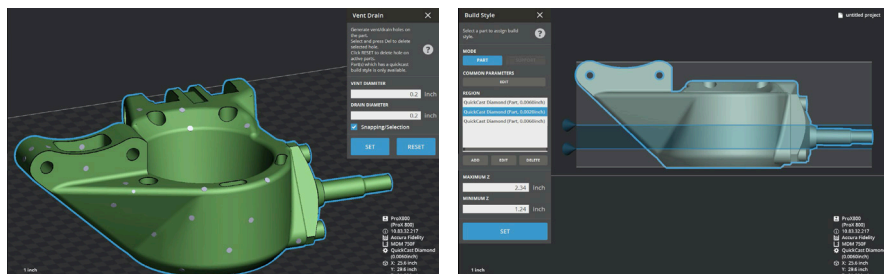
VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Cree patrones complejos en cuestión de horas, en lugar de tardar días o semanas, por una fracción del costo tradicional de creación de herramientas.
- Ofrezca patrones grandes pero livianos que conserven la fuerza y estabilidad dimensional, tanto en tránsito como en el proceso de microfusión.
- Obtenga uniformidad de fuerza de las piezas en las geometrías X, Y y Z en toda la fundición.



PROCESAMIENTO SENCILLO

Una vez que salen de la impresora, las piezas son más fáciles de tratar. Gracias a las mejoras en el software 3D Sprint, los usuarios pueden ajustar fácilmente el espesor del revestimiento de la pieza y la colocación ilimitada de ventilaciones y drenajes en cualquier superficie, lo que estabiliza las piezas independientemente de la orientación de la impresión. Esto reduce la necesidad de realizar perforaciones manuales, reduce el riesgo de roturas y minimiza los tiempos de drenaje de los patrones.



IMPRESORAS COMPATIBLES

La solución QuickCast Diamond necesita el complemento 3D Sprint QuickCast Diamond y funciona de forma nativa con todas las siguientes impresoras de 3D Systems:

SLA

- SLA 750 Dual: Accura CastPro
- SLA 750: Accura CastPro
- ProX® 800: Accura CastPro

PSLA

- PSLA 270: Figure 4 EGG SHELL-AMB 10



El material sin antimonio es ideal para aleaciones de titanio.

El contenido ultrabajo de ceniza minimiza el defecto de fundición.

Ofrece menor viscosidad para simplificar el drenaje y la ventilación.

Incluye geometría interna adaptable que actúa como soporte para mayor rendimiento de la impresión.

Incluye elevada resistencia de las piezas al salir de la impresora con una resistencia uniforme de X, Y y Z.

Ofrece la mejor resistencia a la humedad sin burbujas de aire atrapadas.

La estructura interna de diamante 30 % más liviana se traduce en una reducción de costos de material y en un desgaste más rápido.

Ajustes sencillos del grosor del revestimiento con el complemento QuickCast Diamond de 3D Sprint.

Colocación ilimitada de ventilaciones y drenajes en superficies: menos perforaciones manuales y menos roturas.

www.3dsystems.com

3DS-20501A 04-25

Nota: No todos los productos y materiales están disponibles en todos los países. Consulte la disponibilidad al representante de ventas local.

Garantía/aviso legal: Las características de funcionamiento de estos productos podrían variar según la aplicación del producto, las condiciones de operación o el uso final. 3D Systems no ofrece garantía de ningún tipo, explícita ni implícita, incluidas, entre otras, la garantía de comerciabilidad o adecuación para un uso particular.

© 2025 por 3D Systems, Inc. Todos los derechos reservados. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. 3D Systems, el logotipo de 3D Systems, ProX, ProJet, Accura, QuickCast y 3D Sprint son marcas comerciales registradas de 3D Systems, Inc. 3D Systems, el logotipo de 3D Systems, ProX, ProJet, Accura, QuickCast y 3D Sprint son marcas comerciales registradas de 3D Systems, Inc.

 **3D SYSTEMS®**